

# Réfrigérateur congélateur \*\*

## pour véhicules sanitaires

Alimentation 12 volts ou 24 volts.

Spécialement étudié pour être installé à bord des véhicules industriels, ces réfrigérateurs à courant continu répondent à toutes les exigences d'une clientèle sans cesse plus nombreuse.

Ouverture à plus de 90°, retenue du couvercle par câble offrant un accès total par le dessus.

Capacité totale de 26 litres en deux volumes.

Le volume principal peut être équipé sur demande d'une clayette plastifiée amovible.

Thermostat de contrôle et de programmation à affichage à leds, placé sur le haut. Programmation simple par pas de 2 degrés de la température souhaitée.

Un thermostat digital (en option) peut équiper ce réfrigérateur avec affichage permanent de la température interne.

Compresseur intégré très silencieux.

Couvercle équipé de clips de blocage et d'un double joint d'étanchéité.



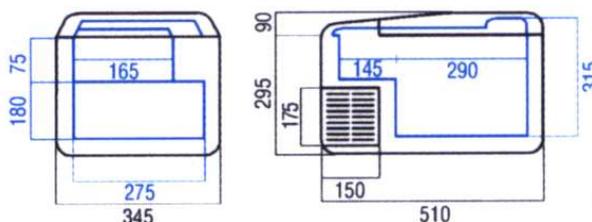
Pratiques, robustes, de technologie très avancée grâce au nouveau compresseur Danfoss BD35F qui fonctionne en 12 ou 24 volts et reste leader incontesté dans ce domaine. Ce compresseur allie la qualité à une consommation limitée d'énergie et à un bruit faible.

Sur demande, un évaporateur à accumulation peut être fourni.

Ces réfrigérateurs sont conformes :

aux normes anti-pollution européennes et sont équipés avec du gaz R134a.

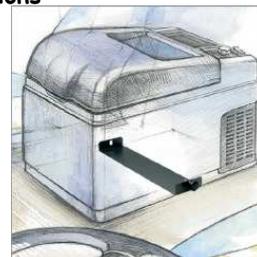
aux normes CEE et sont fabriqués dans une unité de production UNI EN ISO 9001.



En options



Thermostat Digital



Brides de fixation



toute la signalisation sonore et lumineuse pour véhicules.

80 boulevard Boisson - F13004 - MARSEILLE

INTERNET : [www.snc.fr](http://www.snc.fr) ou [www.snc.cx](http://www.snc.cx)

Tél. : + 33 (0) 491 85 58 00

Fax : + 33 (0) 491 49 61 10

## Caractéristiques.

Dimension ext : L = 51 cm x 35 cm x 39 cm

Volume : 26 litres

Classe : N

Poids : 16 kilogrammes

Voltage : 12/24 volts

Compresseur : DANFOS interne BD35 F

Consommation nominale : 30 watts

Consommation moyenne : 25 watts

Gaz réfrigérant : R134a (CF<sub>3</sub>-CH<sub>2</sub>F)

Charge : 0,065 Kg.

Thermostat : électronique à affichage led  
en option  
électronique à affichage led

Températures mini : + 5 ° C pour une température  
extérieure de 25 °

Températures maxi : - 10 ° C pour une température extérieure de 25 °

Type : \* \*

Autonomie en cas de : perte < à 6 ° durant 1 heure pour une température extérieure 25 °  
coupures de courant

Garantie : 1 an.



## Options :

Thermostat électronique digital  
Panier intérieur  
Brides de fixations

## Accessoire :

Alimentation 220 volts - 24 volts  
pour réfrigérateur réf : AL VTR 12



Toute la signalisation sonore et lumineuse pour véhicules.

80 boulevard Boisson - F13004 – MARSEILLE

INTERNET : [www.snc.fr](http://www.snc.fr) ou [www.snc.cx](http://www.snc.cx)

Tél. : + 33 (0) 491 85 58 00

Fax : + 33 (0) 491 49 61 10